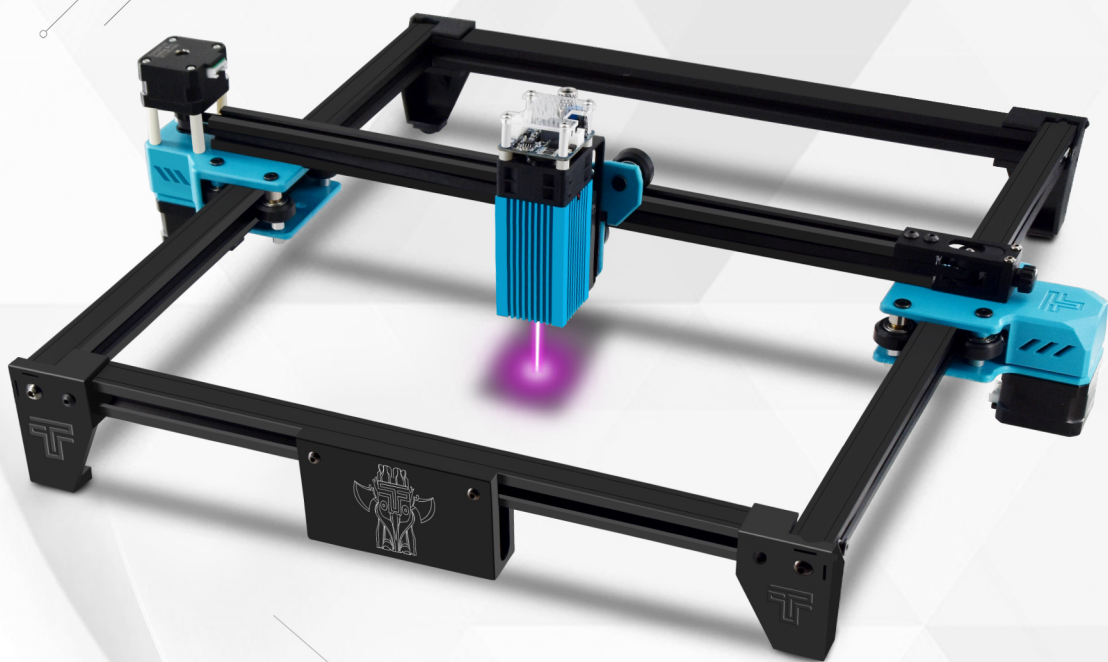


ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК "ТОТЕМ" S





ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПРИ ЛАЗЕРНОЙ ФОКУСИРОВКЕ БУДЕТ СОЗДАВАТЬ ТЕПЛОТУ И СЛЕПЯЩИЙ СВЕТ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИЧИНИТЬ ВРЕД ЛЮДЯМ И ЖИВОТНЫМ.ПРОСЬБА ПРИНЯТЬ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ. НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА ВАШ СТРАХ И РИСК.



Избегайте прямого видения, возможно вызвать слепоту.



Избегайте подвергать поверхности тела, а то будет обжечься



Подставьте опорную плиту под обрабатываемое изделие



Избегайте горючих предметов или газов.



Вдали от посторонних, таких как дети или беременные женщины



Не разбирайте лазер без инструкции



Не используйте на светоотражающих материалах



Надевайте защитные очки при использовании










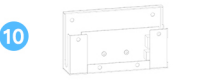

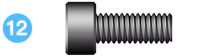













Выключайте питание, когда не используете.

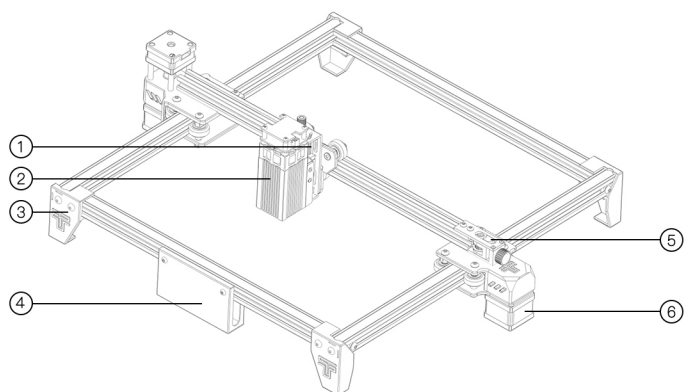
Предупреждение: Лазерная гравировальный станок не может напрямую воздействовать на зеркальные предметы. Это может причинить вред операторам или ожог лазера.

- Это устройство имеет высокую скорость гравировки и не рекомендуется для промышленной обработки. А лазерная головка – это расходный материал.
- При работе на станке не рекомендуется смотреть прямо на лазерную головку. Нельзя манипулировать лазерной головкой непосредственно вручную. Пожалуйста, наденьте очки для обеспечения личной безопасности, обратит внимание на противопожарную безопасность и поместите его в недоступном месте для детей .
- Лазерный диод является чувствительным компонентом, обратите внимание, чтобы избежать электростатического повреждения (это устройство включает концепцию защиты от статического электричества, но оно может быть повреждено).

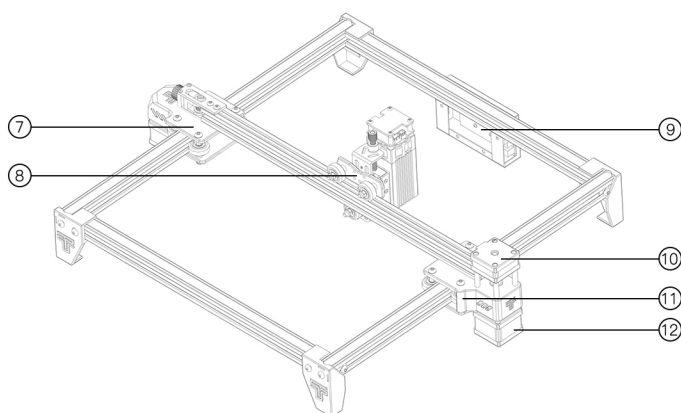
ПЕРЕЧЕНЬ КОМПОНЕНТОВ

 <p>1</p>	 <p>2</p>	 <p>3</p>	 <p>4</p>
Профиль направляющего рельса оси X × 1 (443mm)	Передний и задний профиль рамы оси Y × 2 (400mm)	Правая часть рамки оси Y × 1	Левая часть рамки оси Y × 1
 <p>5</p>	 <p>6</p>	 <p>7</p>	 <p>8</p>
Корректирующий блок оси Z × 1	Подушка×4	Лазерная головка × 1	Передняя бабка ×1
 <p>9</p>	 <p>10</p>	 <p>11</p>	 <p>12</p>
Натяжитель × 1	Деталь материнской платы × 1	M5*10 X 8	M3*8 X 4
 <p>13</p>	 <p>14</p>	 <p>15</p>	 <p>16</p>
M4*10 X 8	M4*12 X 2	T-образная гайка 20-M4*10	T-образная гайка 20-M5*4
 <p>17</p>	 <p>18</p>	 <p>19</p>	 <p>20</p>
Гравировальная доска × 1	USB-кабель для передачи данных × 1	Источник питания ×1	Замкнутый приводной ремень×1
 <p>21</p>	 <p>22</p>	 <p>23</p>	
Сумка для инструментов × 1	Пакет проводов × 1	Защитные очки×1	

КОНСТРУКЦИЯ ГРАВИРОВАЛЬНОГО СТАНКА

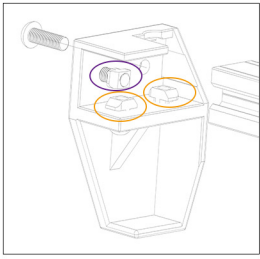


1. Корректирующий блок оси Z
2. Лазерная головка
3. Подушка
4. Гнездо для фиксации материнской платы
5. Натяжитель
6. Электродвигатель оси Y



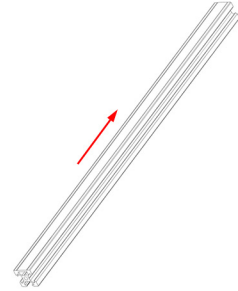
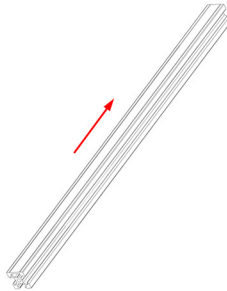
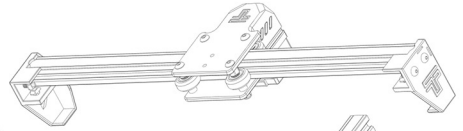
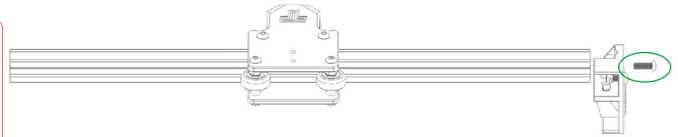
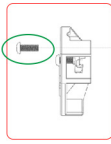
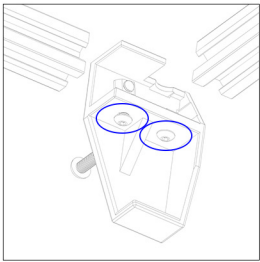
7. Правая часть направляющей оси Y, литая под давлением
8. Передняя бабка
9. Материнская плата
10. Электродвигатель оси X
11. Левая часть направляющей оси Y, литая под давлением
12. Электродвигатель оси Z

1. Установить подушки



Винты М5 * 10 (4 шт.) Т-образная гайка20-М5(2 шт.)

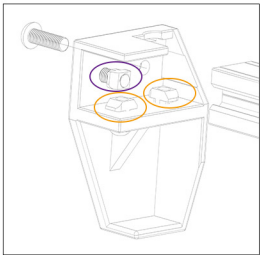
Винты М4*10 (4 шт.) Т-образная гайка20-М4(4 шт.)



Внимание :

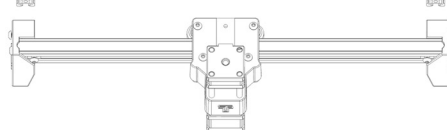
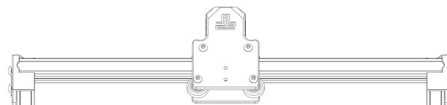
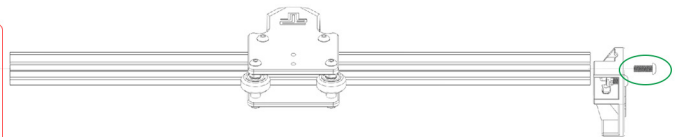
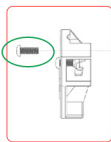
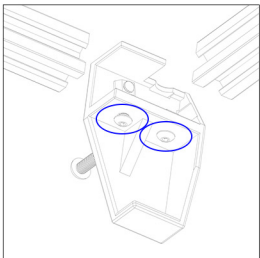
- 1.Установите Т – образные гайки и винты на подушке, а затем установите Т-образную гайку соответствующий профиль.
- 2.Гладкая поверхность профиля вверх.

2. Установить подушки

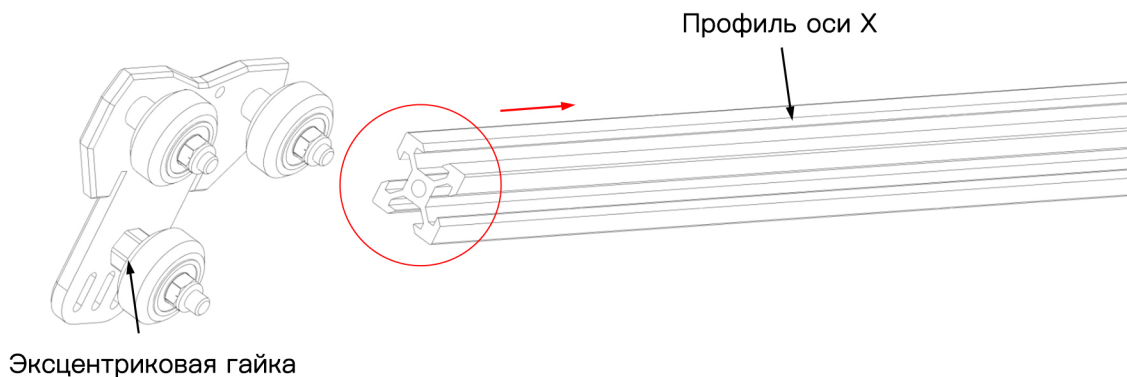


Винты М5 * 10 (4 шт.) Т-образная гайка20-М5(2 шт.)

Винты М4*10 (4 шт.) Т-образная гайка20-М4(4 шт.)



3. Установить переднюю бабку



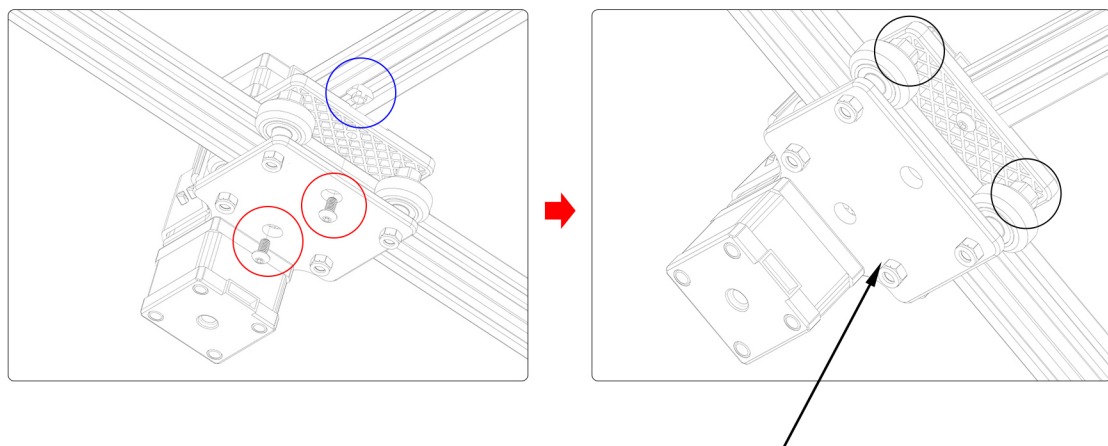
⚠ Если трудно вдвигать, то можно регулировать эксцентричную гайку передней бабки

4. Установить левую опору

На литые под давлением детали закреплены T-образные гайки и винты.

T-образная гайка 20-M4 (2 шт.)

Полукруглые винты M4*10 (2 шт.)



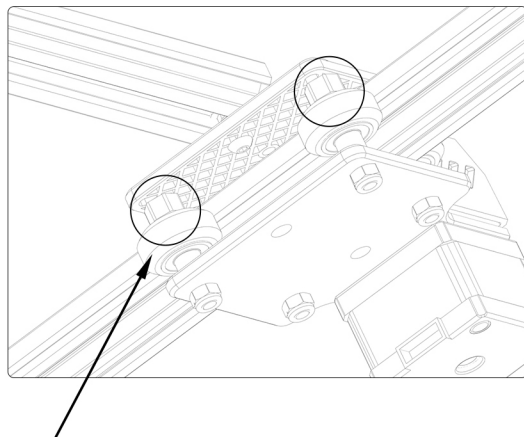
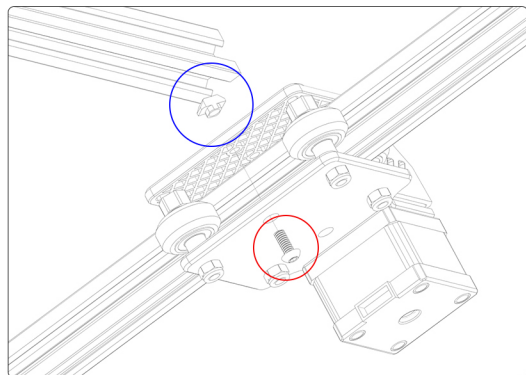
⚠ Если колесо вращается в воздухе и не прилегает к профилю, можно отрегулировать эксцентриковую гайку гаечным ключом по часовой стрелке со стороны головки винта.


5. Установить правую опору

На литые под давлением детали закреплены Т-образные гайки и винты.

Т-образная гайка 20-M4 (1 шт.)

Винт M4*10 (1 шт.)

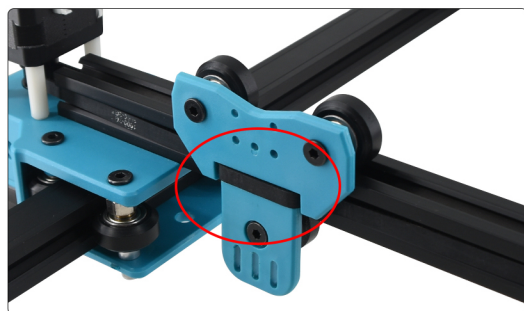


 Если колесо вращается в воздухе и не прилегает к профилю, можно отрегулировать эксцентриковую гайку гаечным ключом по часовой стрелке со стороны головки винта.

6. Установить приводной ремень



1. Установить приводной ремень на synchronous шкив двигателя оси X



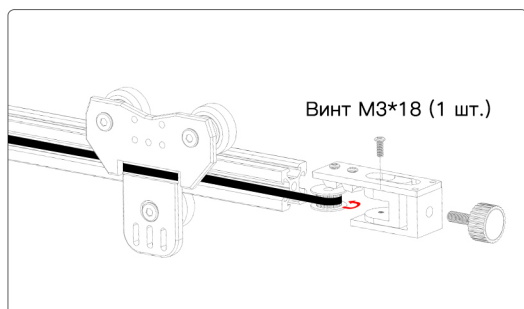
2. Установить приводной ремень на переднюю бабку



Винты M4 * 8 (2 шт.)

Т-образная гайка 20-M4 (2 шт.)

Гайка Т-образная должна быть вертикально расположена на профиле

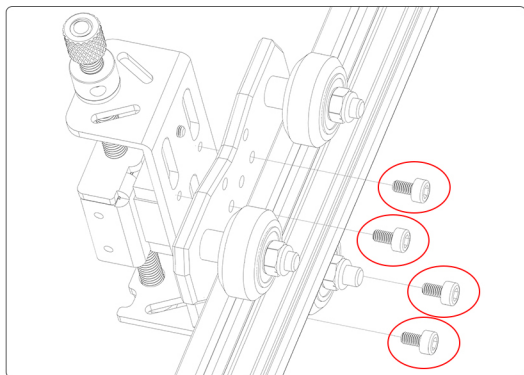


Винт M3*18 (1 шт.)

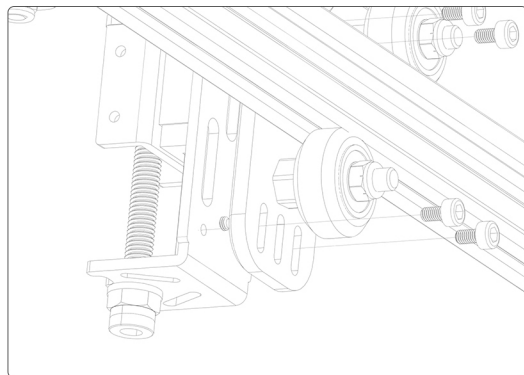
3. Закрепить натяжитель винтами и Т-образными гайками.

4. Установить ленту synchronous ремня на паразитное колесо, вставьте его в фиксирующее гнездо, вверните винт, а затем навинтите гайку.

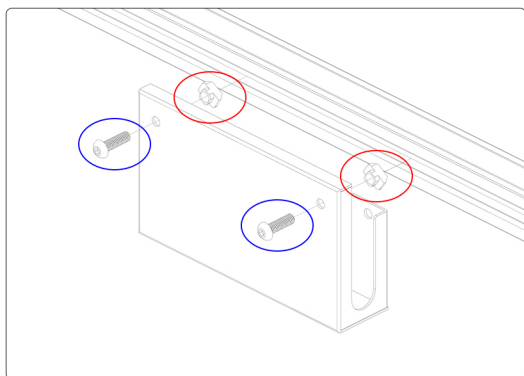
7. Установить подъемную платформу



Винты М3*8 (4 шт.)

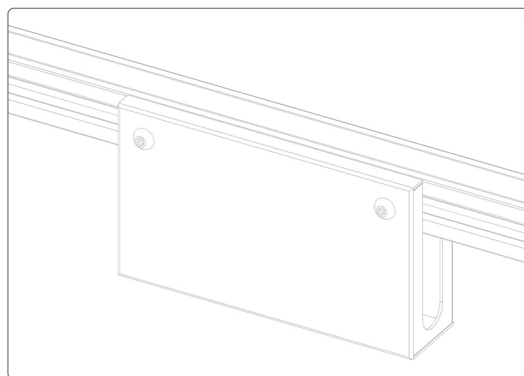


8. Установить материнскую плату



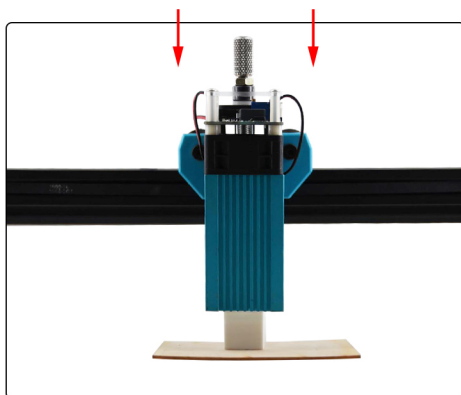
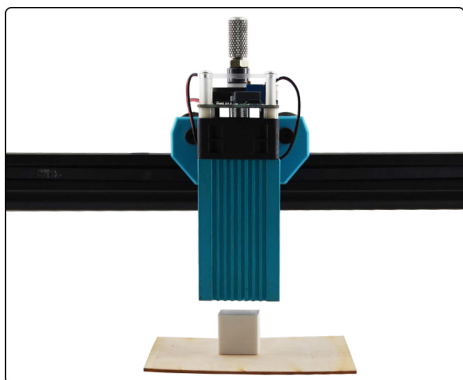
Винты М4*12 (2 шт.)

Т-образная гайка 20-М4 (2 шт.)



9. Фокусировка лазерной головки

Использовать лазерную головку с фиксированным фокусным расстоянием, и управлять фокусировкой лазерной головки, отрегулировав подъемный стол на фиксированное расстояние фокусировки 20 мм.

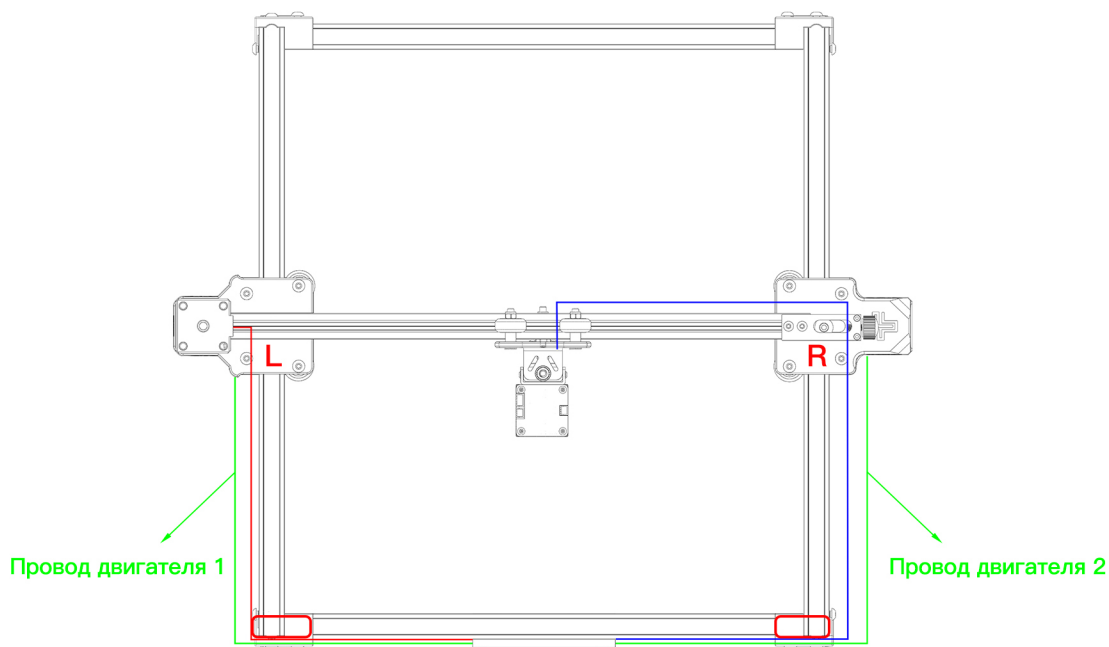


Расстояние слишком далеко, фокусировка неправа, не может гравировать.



Фокусировка права, четкая гравировка.

10. Схема подключения



① Провод лазерной головки

② Провод двигателя оси X

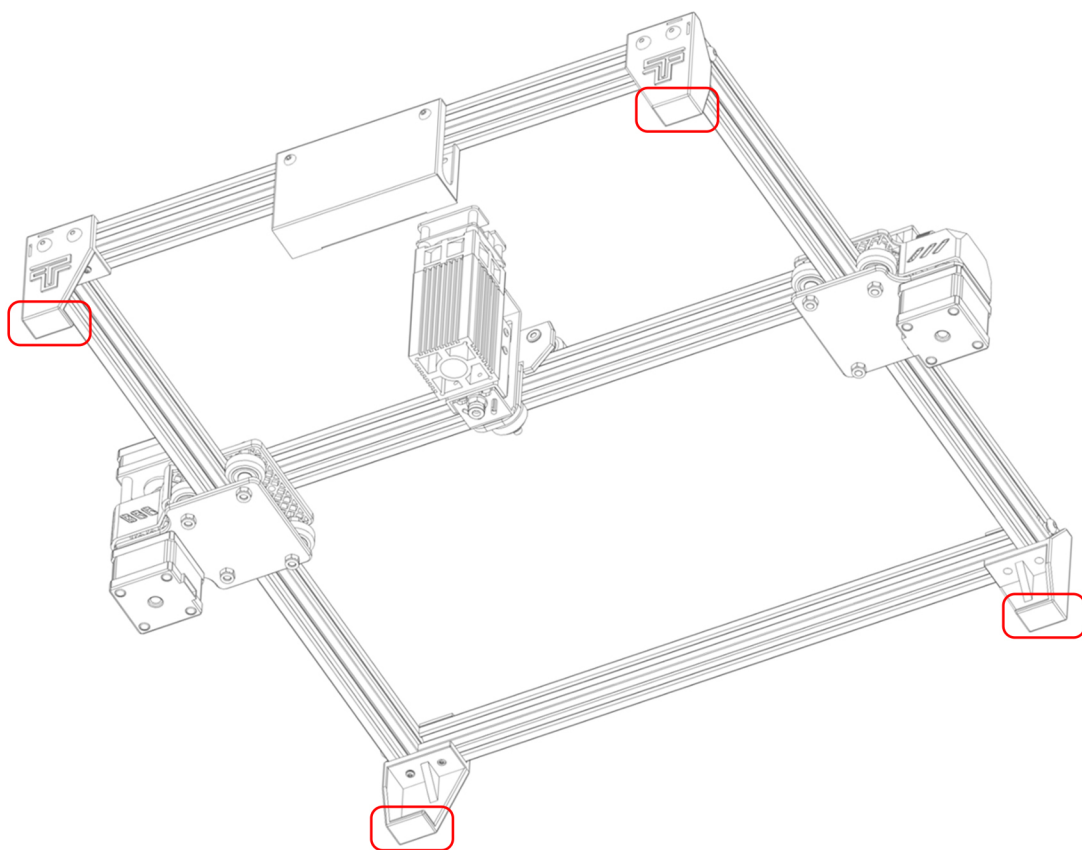
③ Провод двигателя оси Y



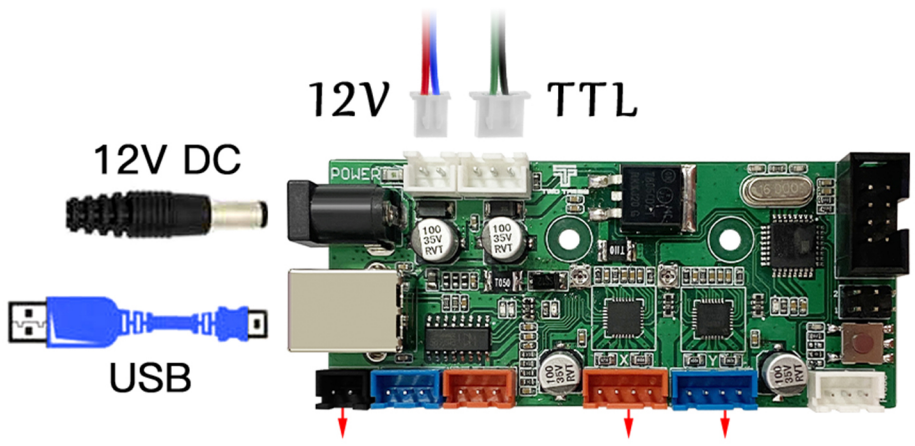
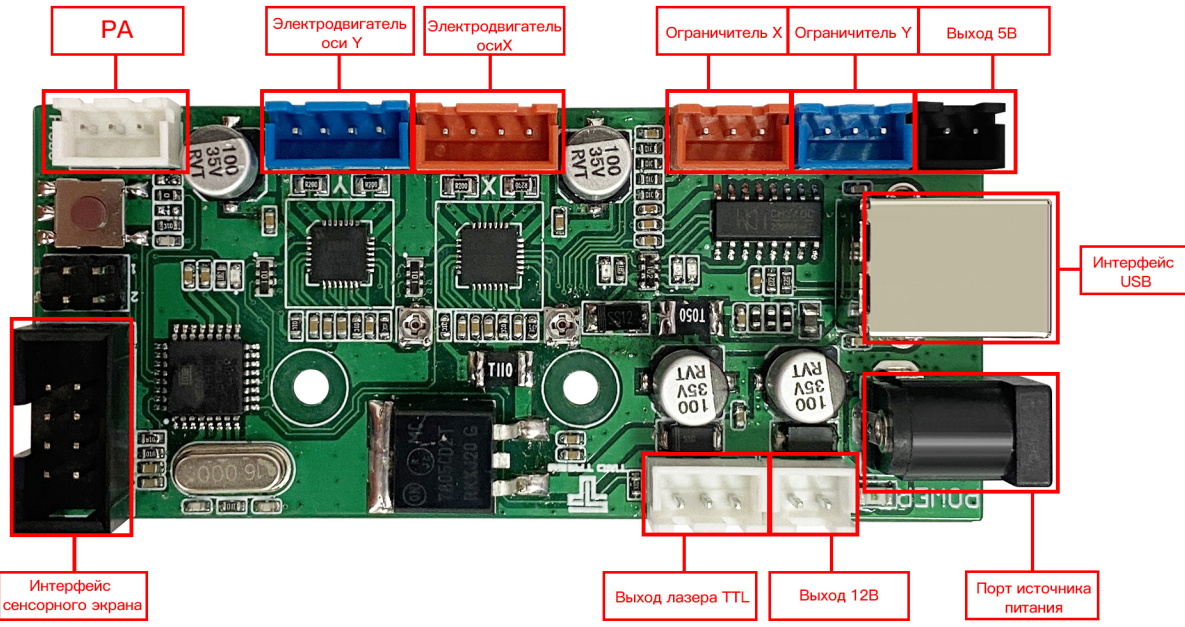
Можно наклеить присоску в красной квадратной рамке, связать и закрепить проволоку

12. Установить противоскользящие прокладки

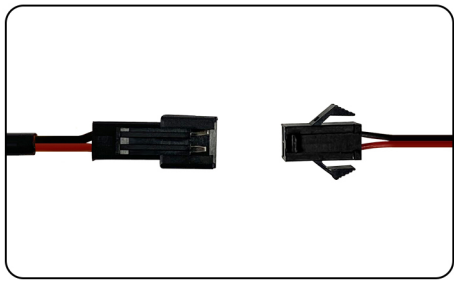
Противоскользящие прокладки:



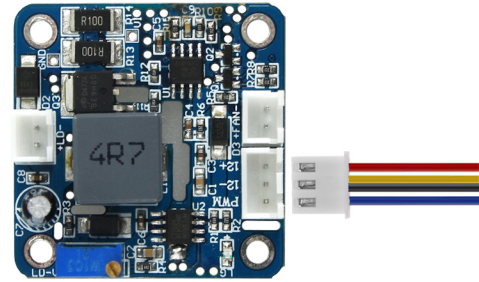
под подушку можно наклеить противоскользящие прокладки, стабилизировать гравировальный станок



Инфракрасный локатор 5В x Y

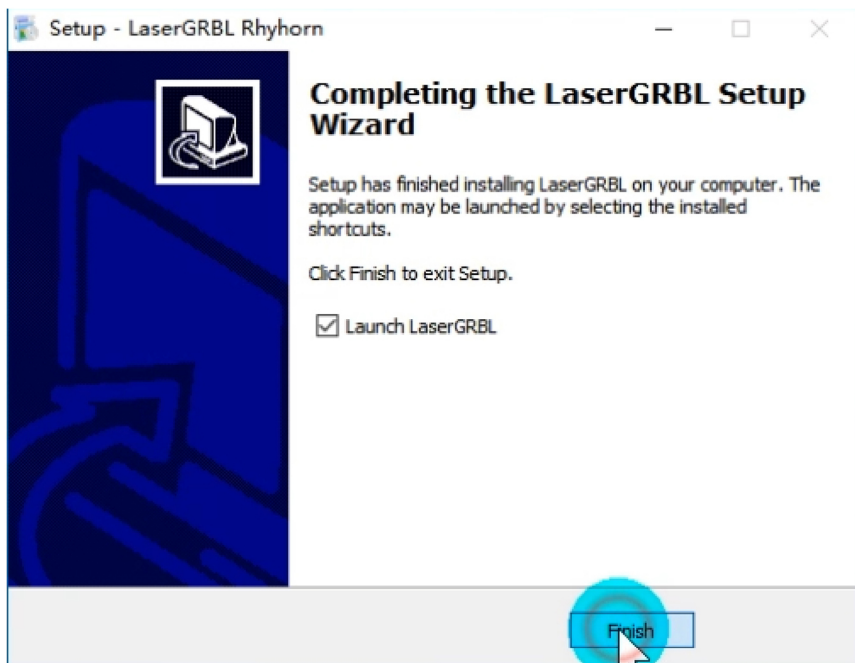


Соединять провода инфракрасного локатора 5В



Соединять провода лазера

1. Откройте установочный пакет программного обеспечения GRBL на SD-карте по умолчанию в соответствии с этапом завершения установки, установка завершена, как показано на рисунке.

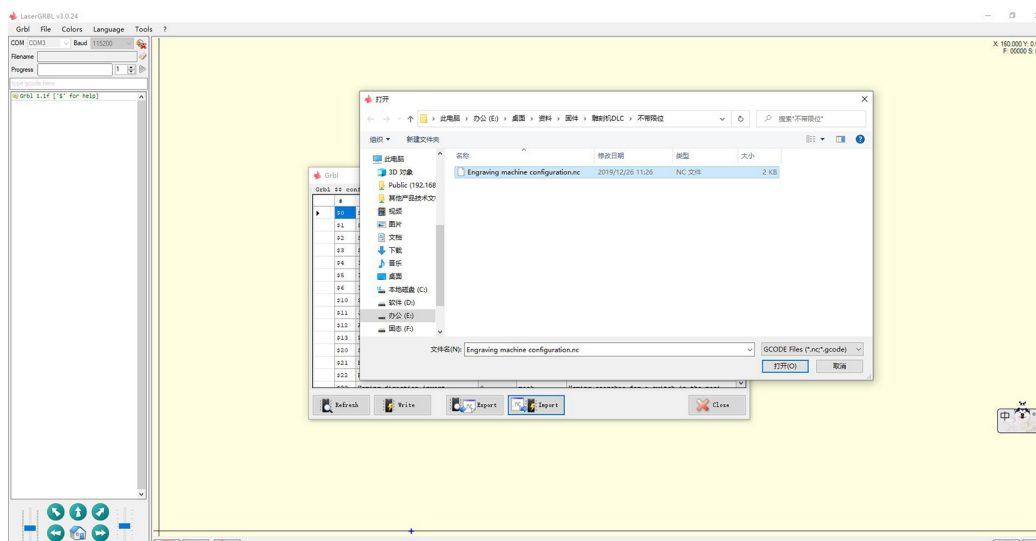


2. Откройте программное обеспечение, и затем выберите соответствующий COM. Подключитесь к скорости передачи данных в бодах 115200, и нажмите кнопку "Установка", как показано на рисунке.

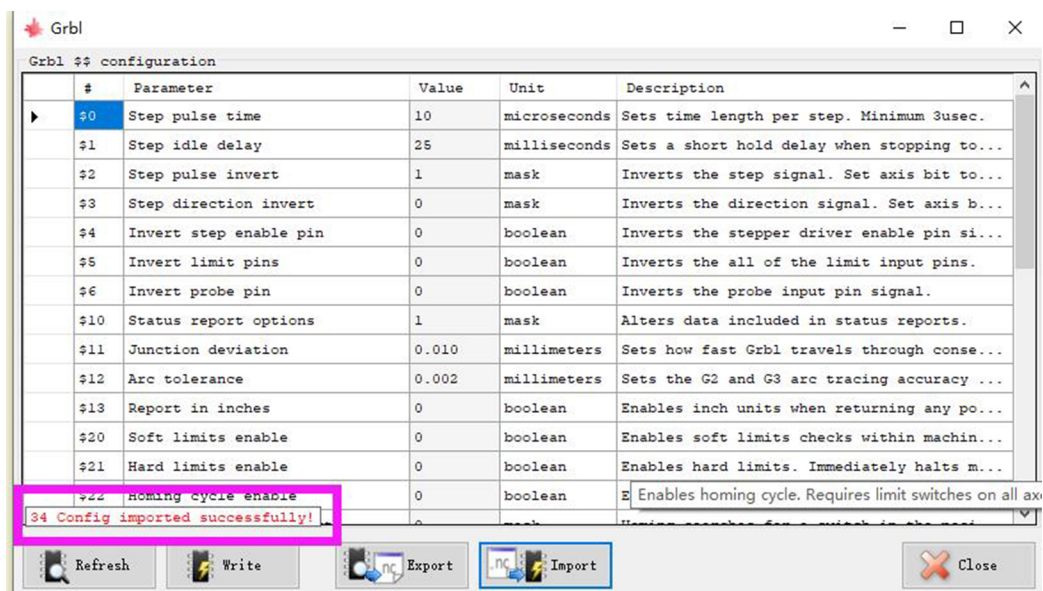


! Если последовательного порта нет или его невозможно подключить, необходимо установить драйвер (CH340SER.EXE)

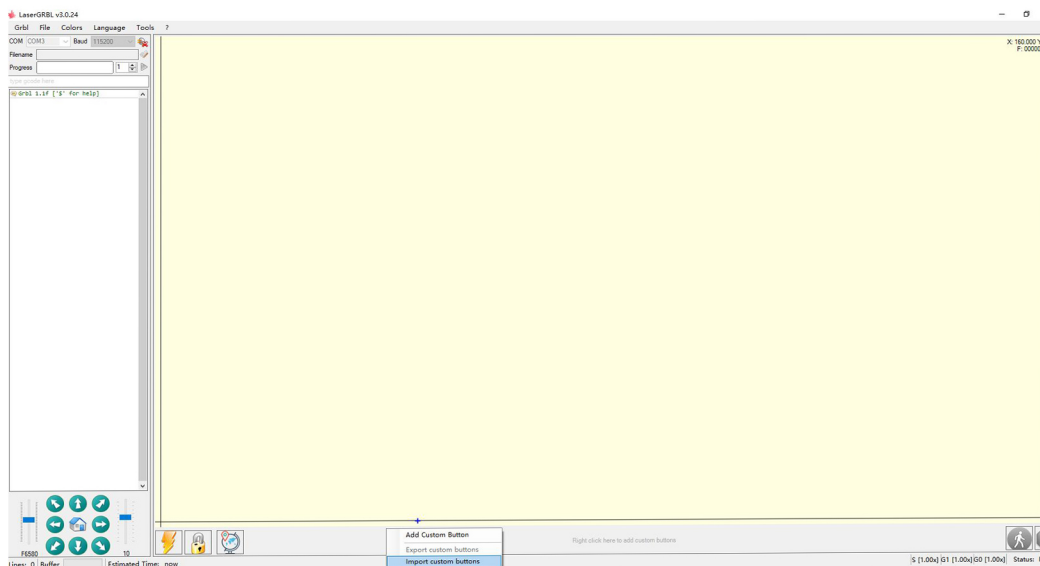
3. Как показано на рисунке, прочтите файл конфигурации, приложенный к TF-карте.



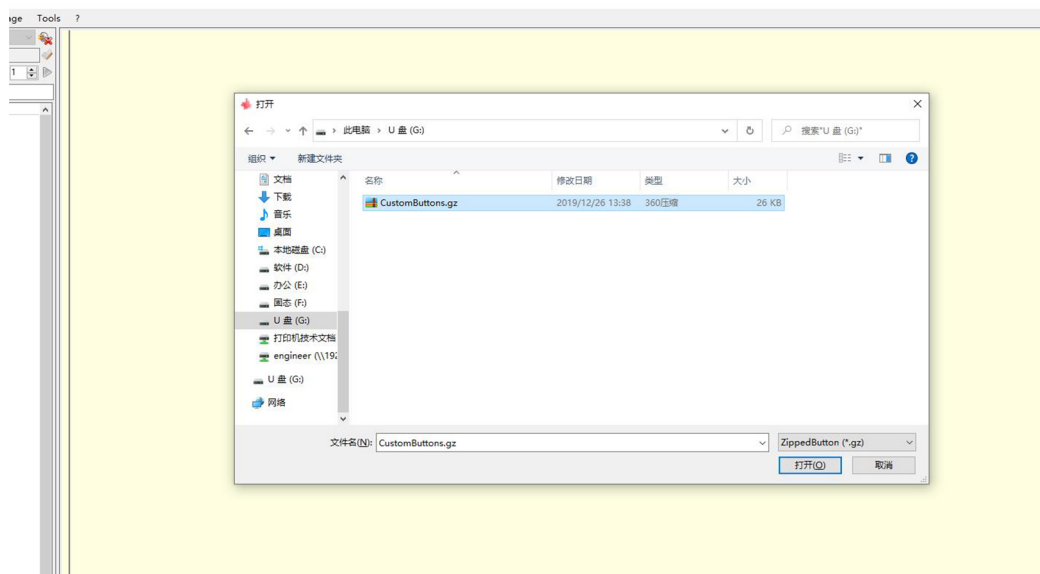
4. Показав успешную настройку, здесь вы также можете изменить необходимые свойства конфигурации. Подробную информацию см. в TFCA и GRBL – кодах



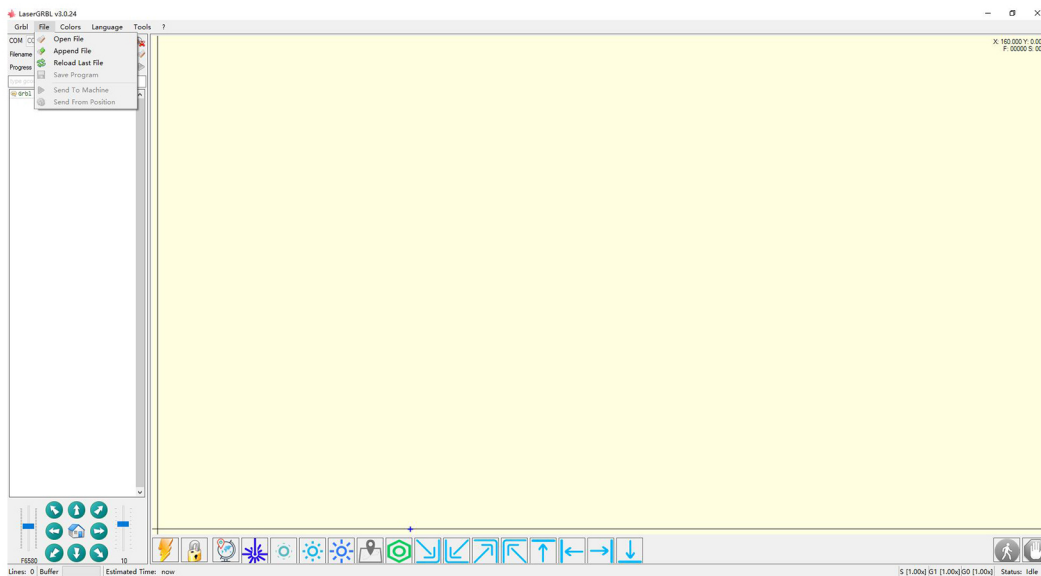
5.Одинарный щелчок правой кнопкой ниже главного интерфейса и затем щёлкните кнопку ввода , чтобы настроить.



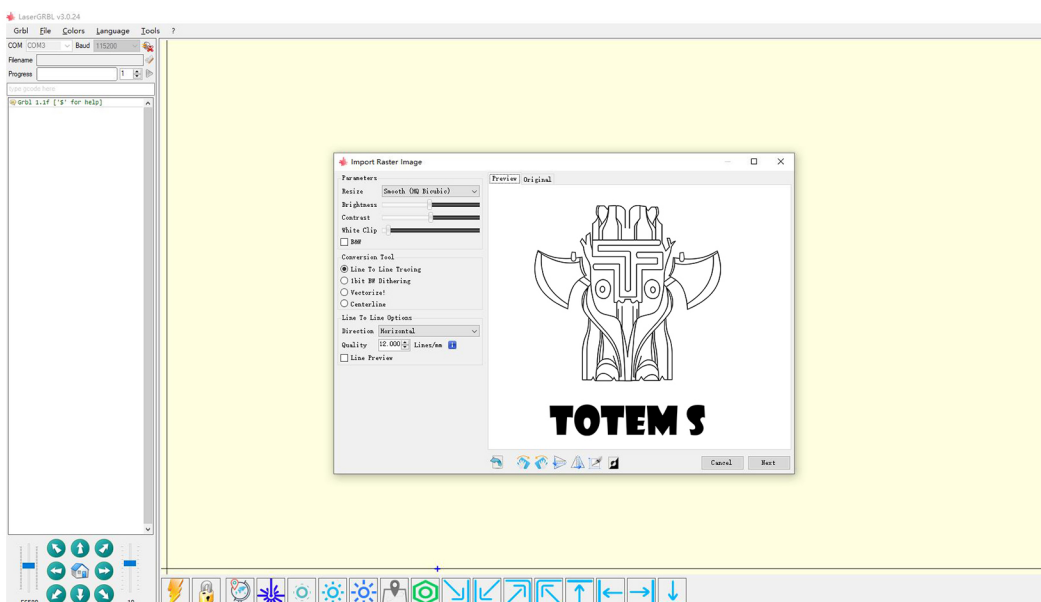
6.Щелкните этот файл, чтобы вводить.



7. Нажмите «Открыть файл», чтобы открыть изображение, которое вам нужно выгравировать.



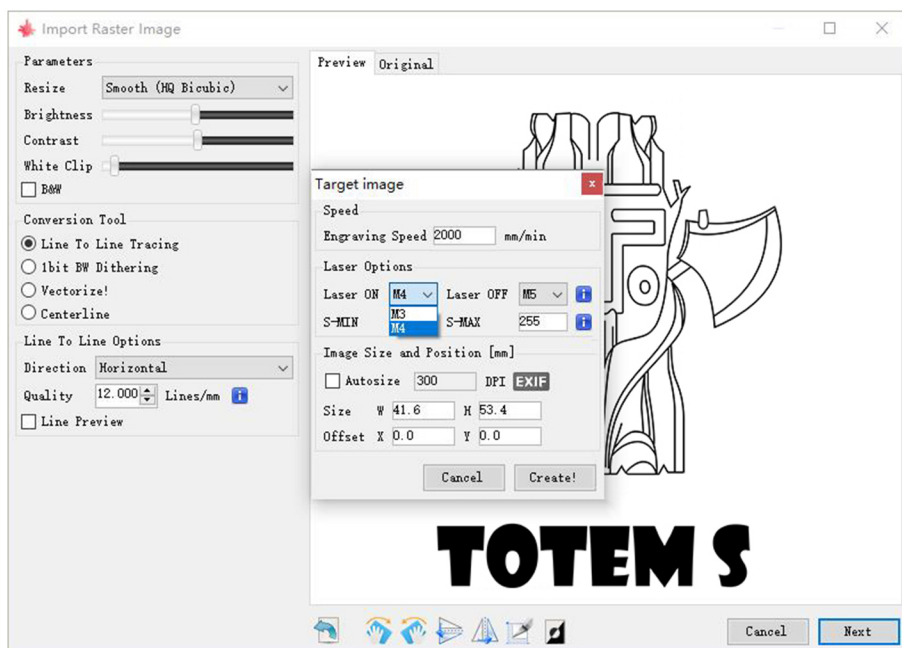
8. Выберите метод гравировки в соответствии с вашими потребностями.



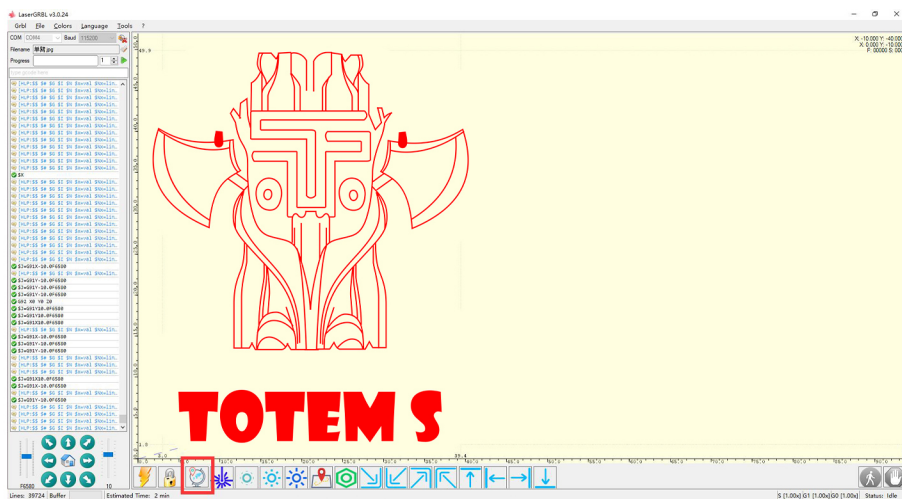
9. Нажмите на следующий шаг

Включить лазер с помощью команд по основной оси M3 CW или CCW оси M4
Они реализуют два разных режима лазера, каждый из которых имеет преимущества по разным причинам.

<http://lasergrbl.com/usage/raster-image-import/target-image-size-and-laser-options>



10. Нажмите «Готово», чтобы вернуться в главный интерфейс, управляйте гравировающей головкой слева внизу, Одинарный щелчок для установки исходной точки, а затем щелкните параметр диапазона гравировки, проверяя область гравировки.



11. Если здесь отображается красный шрифт, нажмите кнопку разблокировки, что-бы разблокировать.

