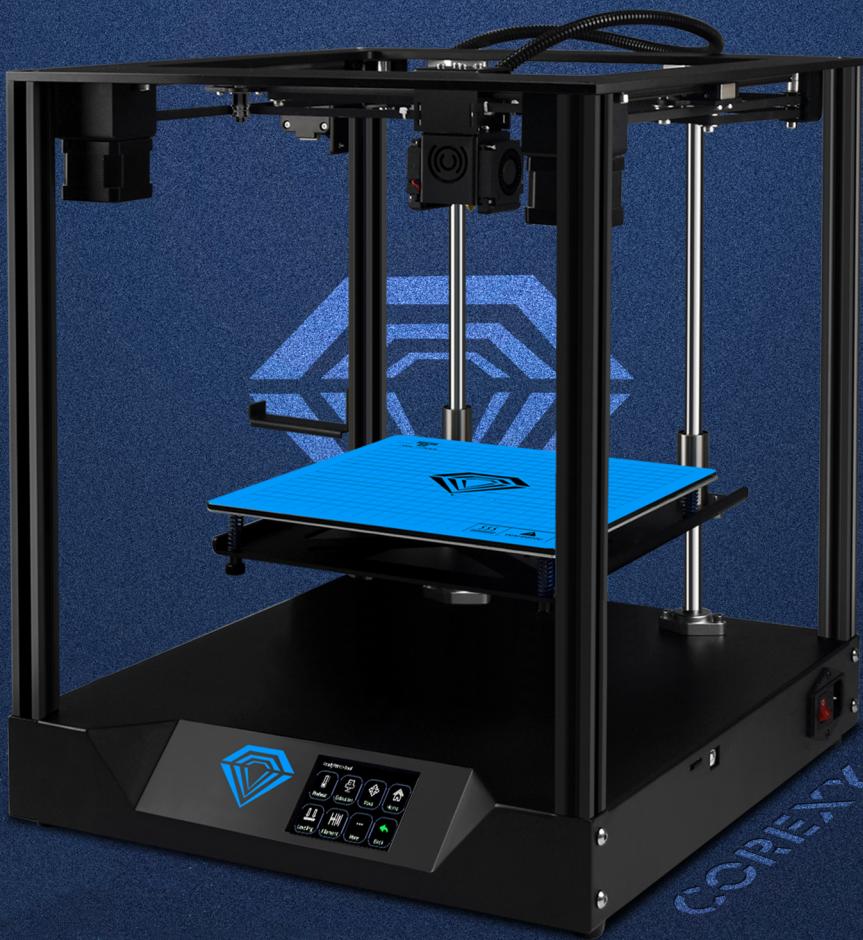


SP-3



Shenzhen Two Tree Technology Co., Ltd.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ SP-3

1. ПОЖАЛУЙСТА, УБЕДИТЕСЬ, ЧТО УПАКОВКА ЗАВЕРШЕНА ДО ПОЛУЧЕНИЯ ТОВАРА.
2. ПОСЛЕ ВСКРЫТИЯ УПАКОВКИ, ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ СПИСКА АКСЕССУАРОВ И АКСЕССУАРОВ.
3. ЕСЛИ ВЫ ОБНАРУЖИТЕ КАКИЕ-ЛИБО ПРОБЛЕМЫ, ПОЖАЛУЙСТА, СВОЕВРЕМЕННО СВЯЖИТЕСЬ С ВАШИМ ПОСТАВЩИКОМ 3D-ПРИНТЕРОВ.
4. ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ НА ЭТОМ РИСУНКЕ И В ТЕКСТЕ ЯВЛЯЮТСЯ СХЕМАМИ МОДЕЛЕЙ, ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ.
5. **КАРТА TF СОДЕРЖИТ ВИДЕО УСТАНОВКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАШИНЫ И Т. Д.**

1. ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ МАШИНЫ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАЗМЕЩАТЬ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ И ВЗРЫВООПАСНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РЯДОМ С МАШИНОЙ.
2. МАШИНА ЯВЛЯЕТСЯ ДВИЖУЩЕЙСЯ ДЕТАЛЬЮ. КЛИЕНТ ДОЛЖЕН ПРОВЕРИТЬ, НЕ ОСЛАБЛЕНЫ ЛИ КЛЮЧЕВЫЕ ДЕТАЛИ МАШИНЫ, ТАКИЕ КАК НАГРЕВАТЕЛЬНАЯ ТРУБКА И ДРУГИЕ ВИНТЫ, КАЖДЫЕ 15 ДНЕЙ ПОСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МАШИНЫ. ЕСЛИ ЭТО ТАК, ПОЖАЛУЙСТА, УКРЕПИТЕ ЕГО.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ SP-3

-  1. ВО ВРЕМЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБРАЩАЙТЕ ВНИМАНИЕ НА ВЫСОКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ, СОЗДАВАЕМУЮ ГОРЯЧИМИ ЧАСТЯМИ ПРИНТЕРА, ТАКИМИ КАК ГОРЯЧАЯ КРОВАТЬ И ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА, ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ОЖОГОВ!
-  2. ПРИНТЕР ИМЕЕТ ВЫСОКОВОЛЬТНЫЕ ИНТЕРФЕЙСЫ ПИТАНИЯ, ТАКИЕ КАК 220 В / 110 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА.
ИЗБЕГАЙТЕ РИСКА ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ!
-  3. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ПРИНТЕРА (ТАКИЕ КАК ГОРЯЧАЯ КРОВАТЬ, ЭКСТРУЗИОННАЯ ГОЛОВКА И Т. Д.) ИМЕЮТ ВЫСОКУЮ МОЩНОСТЬ.
УБЕДИТЕСЬ, ЧТО КЛЕММЫ НАДЕЖНО ПОДКЛЮЧЕНЫ ВО ВРЕМЯ УСТАНОВКИ И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ВОЗГОРАНИЯ, ВЫЗВАННОГО ИСКРАМИ, ВЫЗВАННЫМИ НЕНАДЕЖНОЙ ПРОВОДКОЙ.
В ЦЕЛЯХ БЕЗОПАСНОСТИ ИЗБЕГАЙТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИНТЕРОВ В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ !
-  4. ПРИНТЕР ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МЕХАНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО.
ВО ИЗБЕЖАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ДЕРЖИТЕ ЕГО ВДАЛИ ОТ ДВИЖУЩИХСЯ ЧАСТЕЙ!
-  5. ПОЖАЛУЙСТА, РЕГУЛЯРНО СМАЗЫВАЙТЕ И ОБСЛУЖИВАЙТЕ НАПРАВЛЯЮЩУЮ!

КАТАЛОГ

Инструкция по установке и безопасности -----	01
каталог -----	02
Список деталей -----	03
Этапы установки машины -----	04
Способ установки материнской платы -----	08
Сервисная информация -----	09
Общий FAQ -----	10

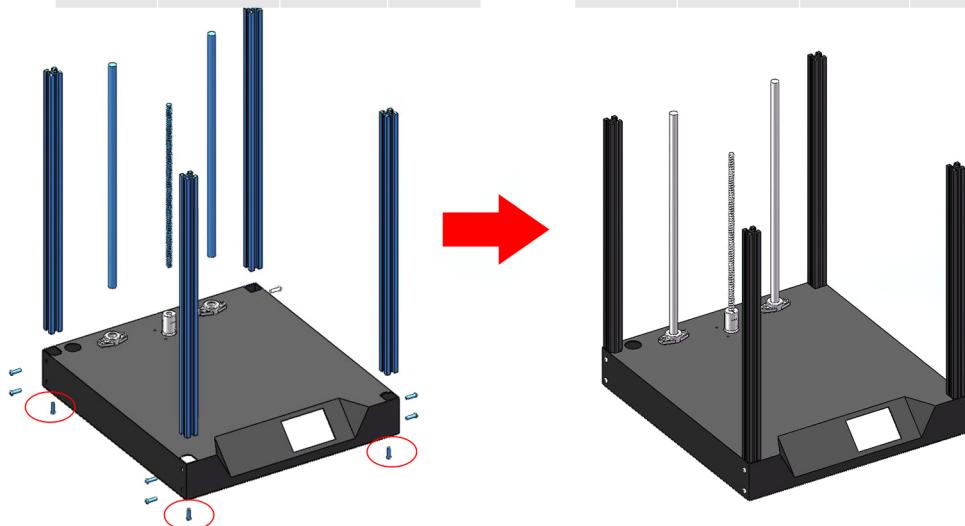
СПИСОК АКСЕССУАРОВ SAPPHIRE PRO

Серийный номер продукта	наименование товара	Изображение продукта	Количество	Серийный номер продукта	наименование товара	Изображение продукта	Количество
A-1	База шасси		1	C-1	Экструзионная головка		1
A-2	2020 профилей		4	C-1-1	сильфон		1
A-2-1	M5*16		9	C-2	BMG экструдер		1
A-2-2	M5*10		9	C-3	PTFE трубка		1
A-3	Винт		1	C-4	Материал стойки пакета		1
A-4	Ремень ГРМ		1	C-5	крыша		1
A-5	Пакет концевых выключателей по оси Z		1	D-1	Резиновая подушка		1
A-6	Оптическая ось		2	D-2	Нижняя печать		1
B-1	Горячая кровать		1	D-3	Детектор разрушения материала		1
B-2	Пакет винтов для выравнивания горячей кровати		1	E-1	AC Шнур питания		1
B-3	Горячий кронштейн для кровати		1	E-2	Инструментарий <small>(Содержит TF карту с информационным файлом)</small>		1
B-4	Горизонтальный линейный подшипник		2	E-3	0,2 кг расходные материалы <small>(Случайные цвета)</small>		1
B-5	Изоляция хлопка		1	E-4	2020 профилей Печать пвх		3
B-6	Горячие постельные наклейки		1				

1. Как установить «алюминиевый профиль, оптическую ось» и «винт»

Серийный номер	Имя	Количество	замечание
A-1	База шасси	1	
A-2	2020 профилей	4	
A-2-1	M5*16	9	

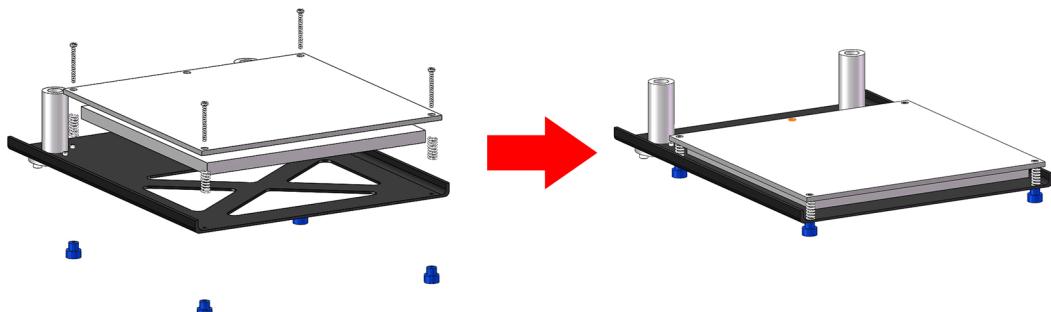
Серийный номер	Имя	Количество	замечание
A-2-2	M5*10	4	
A-3	Винт	1	
A-6	оптическая ось	2	



⚠️ Пожалуйста, сначала закрепите винт А-2-2 снизу, а затем закрепите винт А-2-1 сбоку.
Убедитесь, что он установлен правильно, чтобы убедиться, что машина надежно подключена.

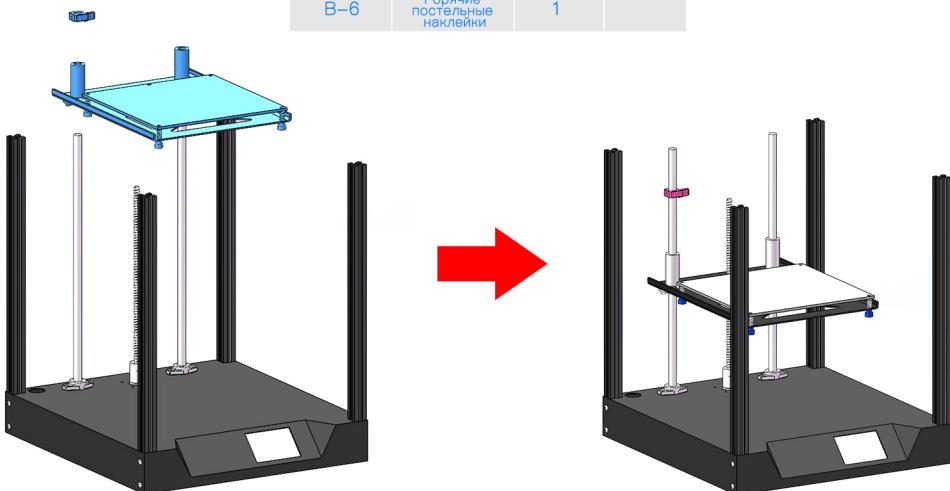
2. Как собрать опору платформы горячего кровати

Серийный номер	Имя	Количество	замечание
B-1	Горячая кровать	1	
B-2	Пакет винтов для выравнивания горячей кровати	1	
B-3	Горячий кронштейн для кровати	1	
B-4	Горизонтальный линейный подшипник	2	
B-5	Изоляция хлопка	1	



3. Как установить опору платформы горячего кровати

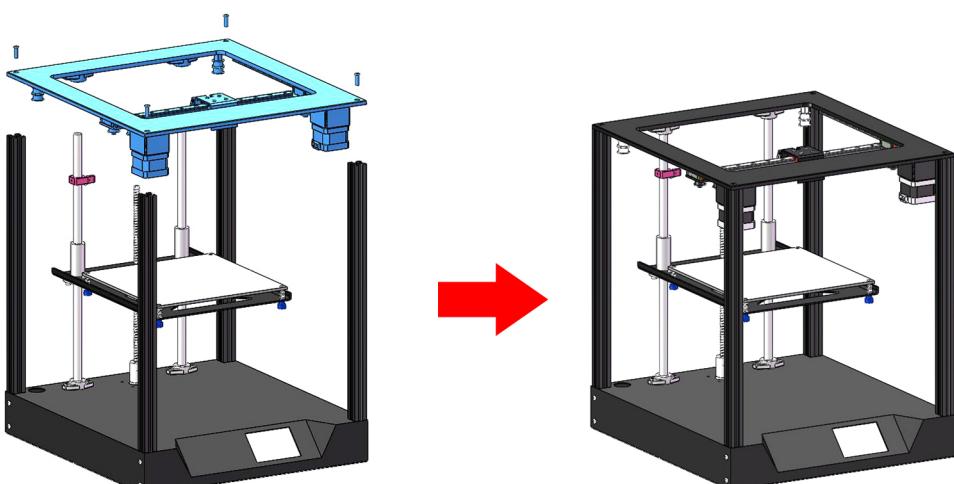
Серийный номер	Имя	Количество	замечание
B-3	Горячий кронштейн для кровати	1	
A-5	Пакет концевых выключателей по оси Z	1	
B-6	Горячие постельные наклейки	1	



При установке горячей кровати убедитесь, что опора горячей кровати находится в одной плоскости.

4. Как установить верх

Серийный номер	Имя	Количество	замечание
A-2-2	M5*10	4	
C-5	крыша	1	

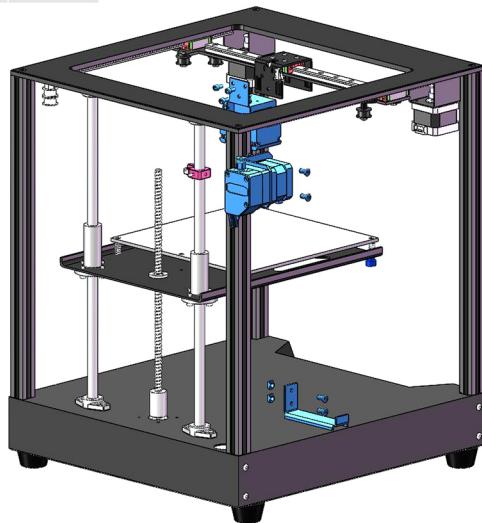
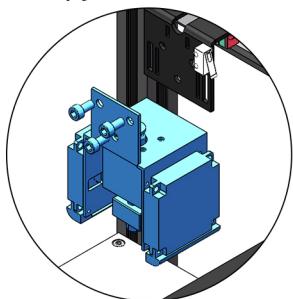


При установке верхней рамы убедитесь, что четыре контура находятся в одной плоскости.

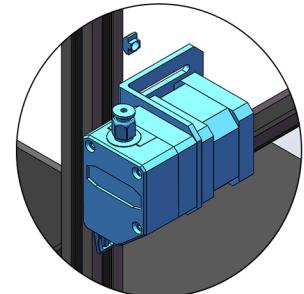
5. Как установить различные детали

Серийный номер	имя	Количество	замечание
C-1	Экструзионная головка	1	
C-2	BMG экструдер	1	
C-4	Материал стойки пакета	1	

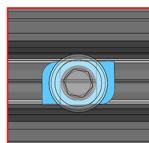
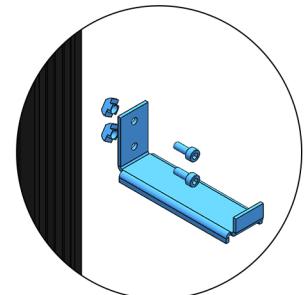
Экструзионная головка



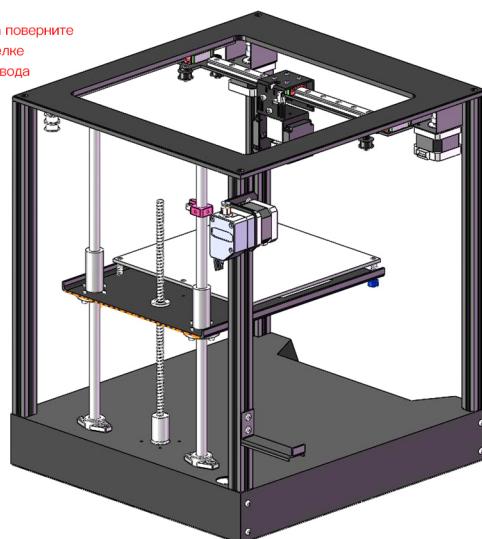
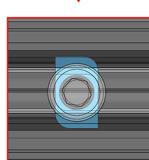
BMG экструдер



Материал стойки пакета



Пожалуйста, сначала поверните
винт по часовой стрелке
Крепление гайки привода

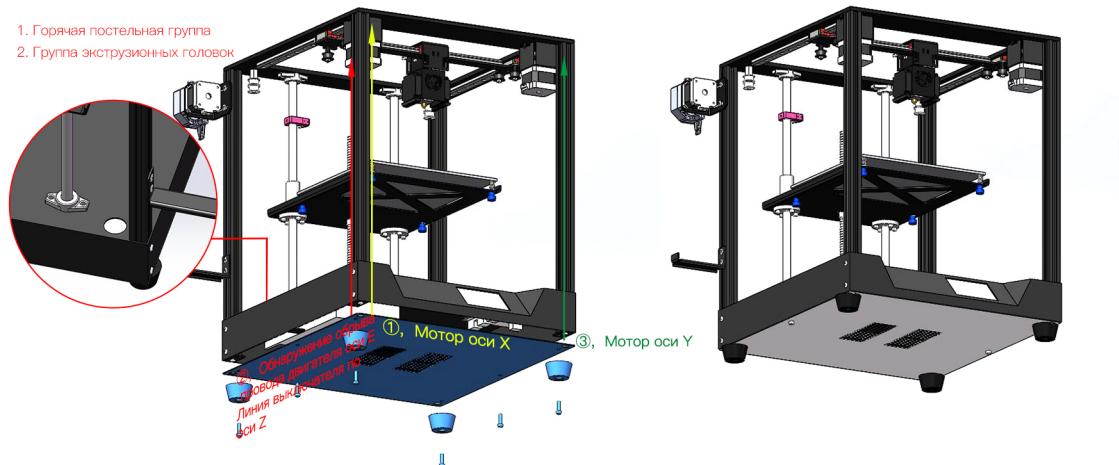


Пожалуйста, убедитесь, что все детали установлены правильно.

6. Как установить нижнее уплотнение и каждую проводку

Серийный номер	Имя	Количество	замечание
D-1	Резиновая подушка	1	4pcs
D-2	Нижняя печать	1	

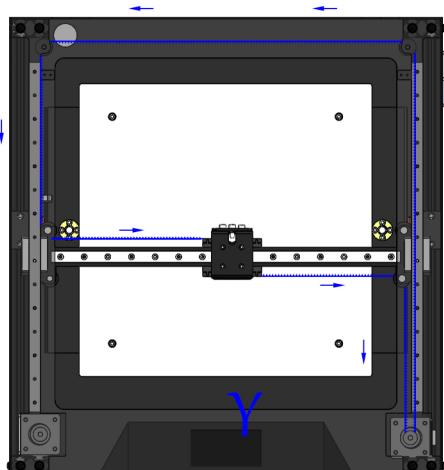
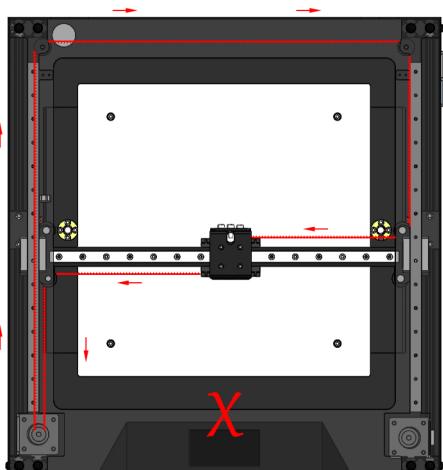
1. Горячая постельная группа
2. Группа экструзионных головок



⚠️ Пожалуйста, завершите подключение перед установкой платы.

7. Как установить ремень ГРМ

Серийный номер	Имя	Количество	замечание
A-4	Ремень ГРМ	1	Разрезать пополам

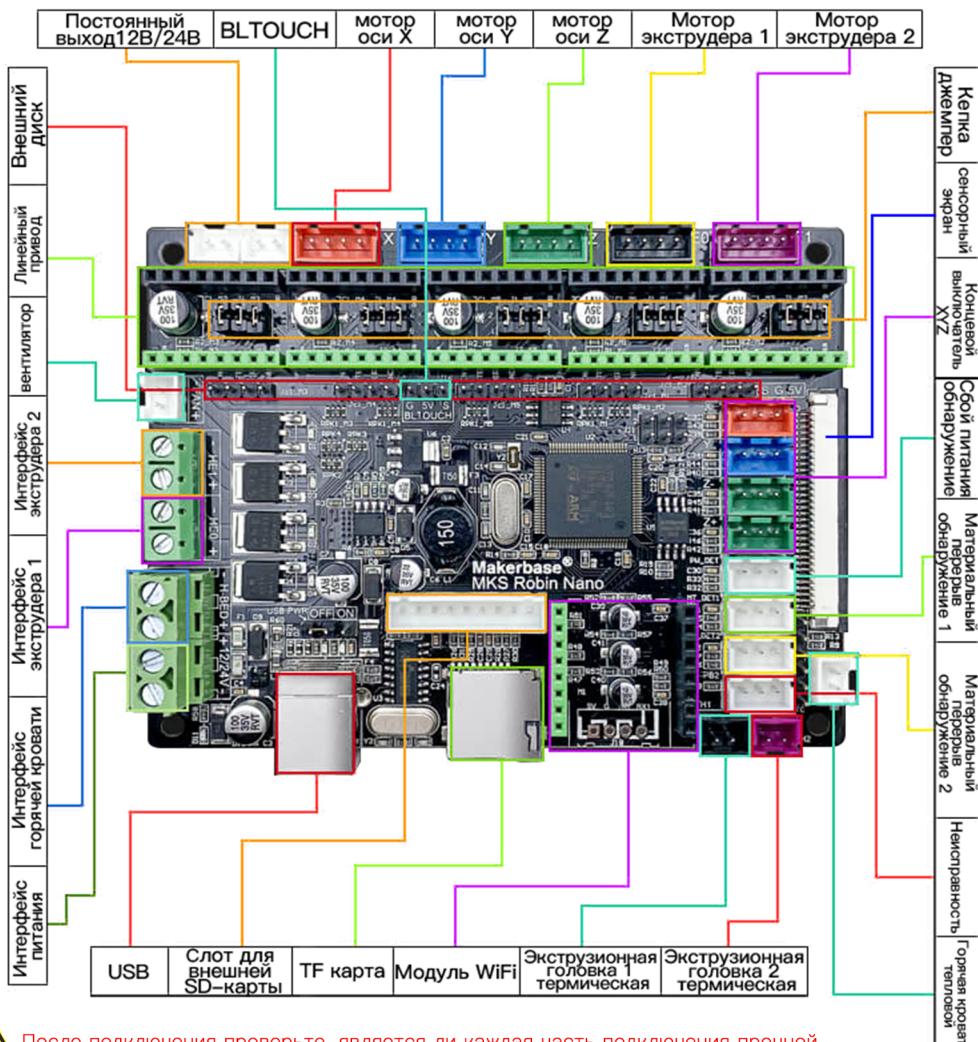


⚠️ Эластичность ремня влияет на качество печати.
Пожалуйста, контролируйте эластичность ремня.
Убедитесь, что ремень установлен правильно.



СПОСОБ УСТАНОВКИ МАТЕРИНСКОЙ ПЛАТЫ

1. Подсоедините шнур питания горячей кровати к «интерфейсу горячей кровати».
2. Подсоедините провод термистора термического слоя к термистору термического слоя.
3. Подключите кабель переключателя X.Y-Endstop к «концевому выключателю X.Y».
4. Подсоедините кабель переключателя Z-Endstop к «разъему Z Endstop». (Или используйте автоматический переключатель датчика)
5. Подсоедините кабель двигателя X.Y.E к «двигателю X.Y.E».
6. Подсоедините провод вентилятора охлаждения радиатора к «номинальной мощности 12 В / 24 В».
7. Подсоедините напечатанный провод охлаждающего вентилятора к разъему вентилятора.
8. Подсоедините нагревательный стержень горячего конца к «Интерфейсу экструзионной головки 1».
9. Подключите термистор горячего конца к «Термическому разъему экструзионной головки 1».
10. Подключите датчик накаливания к «Интерфейсу обнаружения обрыва 1».



После подключения проверьте, является ли каждая часть подключения прочной.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Срок годности 12 месяцев с даты покупки.

1. Отсутствующие / поврежденные / дефектные детали
 - a. В течение 7 дней после даты поставки мы бесплатно заменим любые детали, включая стоимость доставки.
 - b. 7 дней после даты поставки, мы заменим любые части бесплатно. Но клиенты должны оплатить фрахт.
2. Поврежденные клиентом детали. Заказчик должен оплатить стоимость деталей и транспортные расходы.
3. Курьерская компания потеряла, потеряла, повредила и браковала детали.
 - a. Претензии по поводу утерянных или поврежденных товаров должны быть сообщены перевозчику в окне претензий перевозчика, и клиент должен уведомить нас в течение 7 дней с даты доставки.
 - b. Для любых частей, потерянных или поврежденных во время транспортировки, клиент должен сделать фотографии или видео и отправить информацию нам.
 - c. Как только спор перевозчика будет решен, пожалуйста, предоставьте нам все сообщения с перевозчиком. Клиент несет ответственность за информирование нас обо всех связях с перевозчиком.
 - d. Для недостающих частей клиент должен заполнить сервисный заказ.
 - e. Для поврежденных частей клиент должен заполнить сервисный билет и отправить нам фотографию или видео.
 - f. Если деталь является ЖК-панелью, источником питания или материнской платой, заказчик должен вернуть ее нам, и мы отправим новую деталь.

Если у вас есть какие-либо вопросы после продажи, пожалуйста, свяжитесь с нами как можно скорее, мы ответим вовремя.

Телефон: (86) 2398 7110

Веб-сайт: www.twotrees3dprinter.com

почтовый ящик: service@twotrees3dprinter.com

Facebook: <https://www.facebook.com/groups/twotrees3Dprinter/>

ПОЖАЛУЙСТА, ПРОВЕРЬТЕ ДРУГОЕ СОДЕРЖИМОЕ В ТФ-КАРТЕ

Общий FAQ

1、Печатающая головка часто блокируется

- ответ: 1. Проверьте, вставлена ли трубка PTFE в нижнюю часть печатающей головки.
2. Проверьте, является ли разрез трубы PTFE заподлицо
3. Вентилятор охлаждения печатающей головки работает нормально

2、Печатная модель имеет сильное наслоение

- ответ: 1. Проверьте натяжение ремня
2. Установите на место калибровочный винт оси Z

3、Экструдер не может сжиматься, и экструзия неровная

- ответ:
1. Проверьте, не ослаблена ли шестерня на двигателе экструдера
 2. Правильно ли подключен кабель двигателя
 3. Правильно ли установлены расходные материалы
 4. Соответствует ли температура нагрева расходным материалам

4、Обнаружение поломки материала не может быть использовано

- ответ: 1. Проверьте правильность подключения
2. Проверьте файл конфигурации, чтобы изменить высокий и низкий уровень, или попросите службу поддержки попросить правильный файл конфигурации.

5、Правильное использование автоматического выравнивания

- ответ: Автоматическое выравнивание первой точки и срабатывание концевого выключателя по оси Z прекратит выравнивание этого действия

6、Мотор вращается в неправильном направлении

- ответ: 1. Пожалуйста, убедитесь, что проводка правильная, проверьте файл конфигурации
2. Изменить направление двигателя через файл конфигурации

7、О шуме оси Z

- ответ: 1. Пожалуйста, добавьте смазку, чтобы смазать



Если во время использования обнаруживаются другие проблемы, пожалуйста, свяжитесь с нами вовремя, если они не могут быть решены.

