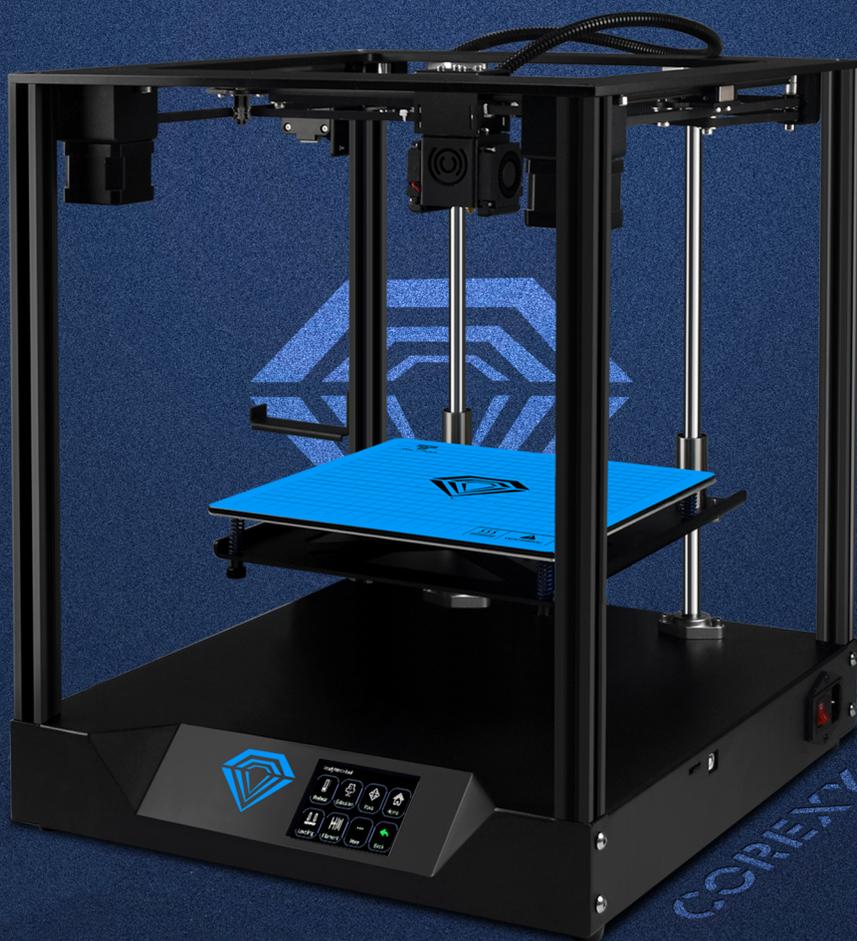


SP-3



Shenzhen Two Tree Technology Co., Ltd.

SP-3 INSTALLATIONSHANDBUCH

- 1、Bitte stellen Sie sicher, dass die Verpackung vollständig ist, bevor Sie die Ware erhalten.
- 2、Bitte überprüfen Sie nach dem Auspacken die Teilleiste und das Zubehör sorgfältig.
- 3、Bei Problemen wenden Sie sich bitte rechtzeitig an Ihren 3D-Druckeranbieter
- 4、Die Installationsanweisungen in dieser Grafik sind Modelldiagramme und gelten für Nur Referenz. Das eigentliche Produkt ist quittungspflichtig.
- 5、Die F-Karte enthält Installationssoftware und andere Videos.

1. Wenn die Maschine in Betrieb ist, dürfen keine brennbaren und explosiven Gegenstände neben die Maschine gestellt werden.
2. Die Maschine ist ein bewegliches Teil. Nach dem Gebrauch der Maschine muss der Kunde prüfen, ob die wichtigsten Teile von Die Maschine wie die Heizrohrschauben sind lose.

SP-3 ANLEITUNG ZUR SICHEREN VERWENDUNG



- 1、Beachten Sie während des Gebrauchs, dass die wichtigsten Teile des Druckers wie z Das heiße Bett und der Extrusionskopf arbeiten. Die hohe Temperatur durch die Hitze während des Prozesses erzeugt, um Verbrennungen zu vermeiden!



- 2、Der Drucker mit 220VAC / 110VAC und anderen Hochspannungen Stromschnittstellen. Bitte arbeiten Sie vorsichtig. Stromschlag vermeiden!



- 3、Die wichtigsten Komponenten des Druckers (wie Heißbett, Extrusionskopf usw.) Während des Vorgangs stellen Sie bitte sicher, dass die Die Klemmen sind fest miteinander verbunden, um Funkenbildung durch lose Verkabelung zu vermeiden. Verursachen Sie ein Feuer. Vermeiden Sie aus Sicherheitsgründen den unbeaufsichtigten Betrieb von der Drucker für eine lange Zeit!



- 4、Der Drucker ist eine Art mechanisches Gerät. Bitte behaltewährend des Maschinenbetriebs von beweglichen Teilen fernhalten. Frei von mechanischen Verletzungen!

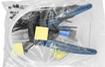


- 5、Bitte die Führungsschienen regelmäßig schmieren und warten!

INHALTSVERZEICHNIS

Installations- und Sicherheitshinweise	01
Katalog	02
Liste der Einzelteile	03
Installationsschritte für 3D-Drucker	04
Installationsmethode für das Motherboard	08
Service Information	09
FAQ	10

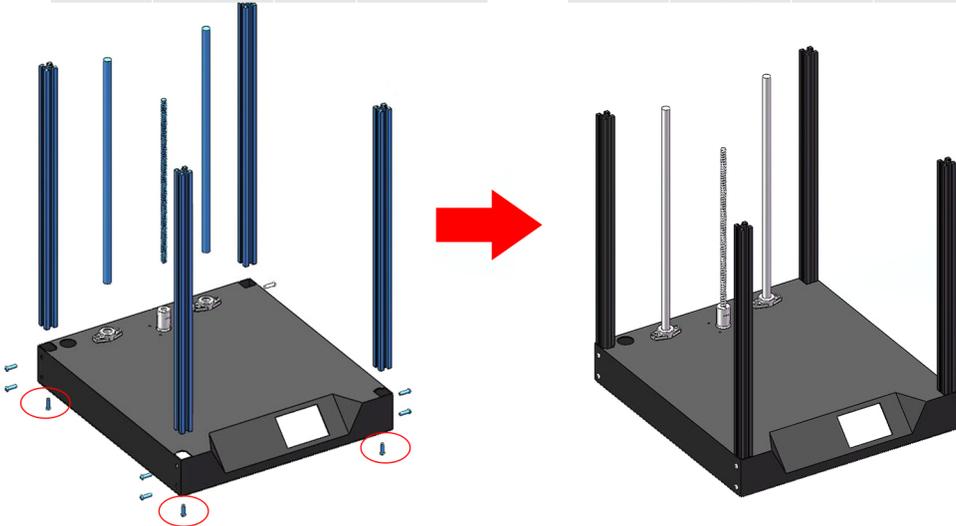
LISTE DER EINZELTEILE

No.	Name	Bild	QTY	No.	Name.	Bild	QTY
A-1	Maschinenboden		1	C-1	Extrusion Head Kit		1
A-2	Profil 2020		4	C-1-1	Balg		1
A-2-1	M5 * 16		9	C-2	BMG Extruderbeutel		1
A-2-2	M5 * 10		9	C-3	Teflonrohr		1
A-3	Gewindespindel		1	C-4	Rack-Paket		1
A-4	Gürtel		1	C-5	Maschinendach		1
A-5	Z-Achsendrenze Paket wechseln		1	D-1	Gummifußtasche		1
A-6	Optische Achse		2	D-2	Bodendichtung		1
B-1	Heißes Bett		1	D-3	Material cutout test kit		1
B-2	Hot Bed Leveling Screw Bag		1	E-1	Wechselstromkabel		1
B-3	Hot Bed Unterstützung		1	E-2	Werkzeugtasche <small>(Enthält TF-Karte mit Informationsdateien)</small>		1
B-4	Horizontale Linearlager		2	E-3	Glühfaden <small>(Zufällige Farbe)</small>		1
B-5	Isolierbaumwolle		1	E-4	Profil 2020 Siegel PVC		3
B-6	Hot Bed Film		1				

1. So installieren Sie "Aluminiumprofil, Lichtwelle" und "Gewindespindelwelle"

No.	Name	QTY	Anmerkung
A-1	Maschinenboden	1	
A-2	Profil 2020	4	
A-2-1	M5*16	8	

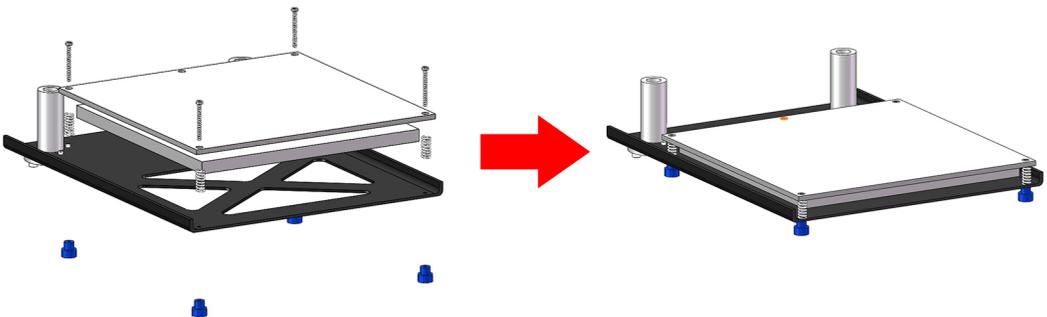
No.	Name	QTY	Anmerkung
A-2-2	M5*10	4	
A-3	Gewindespindel	1	
A-6	Optische Achse	2	



! Bitte befestigen Sie zuerst die unteren A-2-2 Schrauben und dann die seitlichen A-2-1 Schrauben. Stellen Sie sicher, dass es korrekt installiert ist, um sicherzustellen, dass die Maschinenverbindung sicher ist.

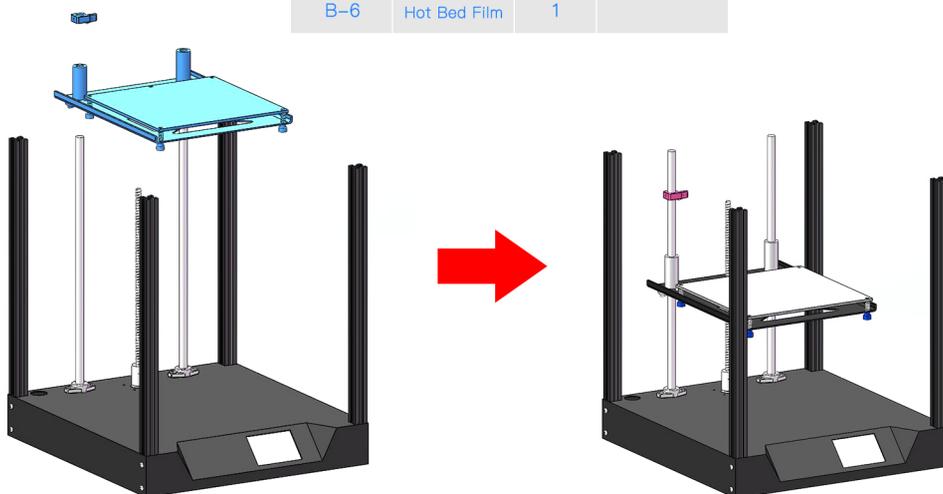
2. Zusammenbau der Heißbettplattformhalterung

No.	Name	QTY	Anmerkung
B-1	Heißes Bett	1	
B-2	Heißes Bett Nivellierschraubentaste	1	
B-3	Hot Bed Unterstützung	1	
B-4	Horizontale Linearlager	2	
B-5	Isolierbaumwolle	1	



3. So installieren Sie die Heißbettplattformhalterung

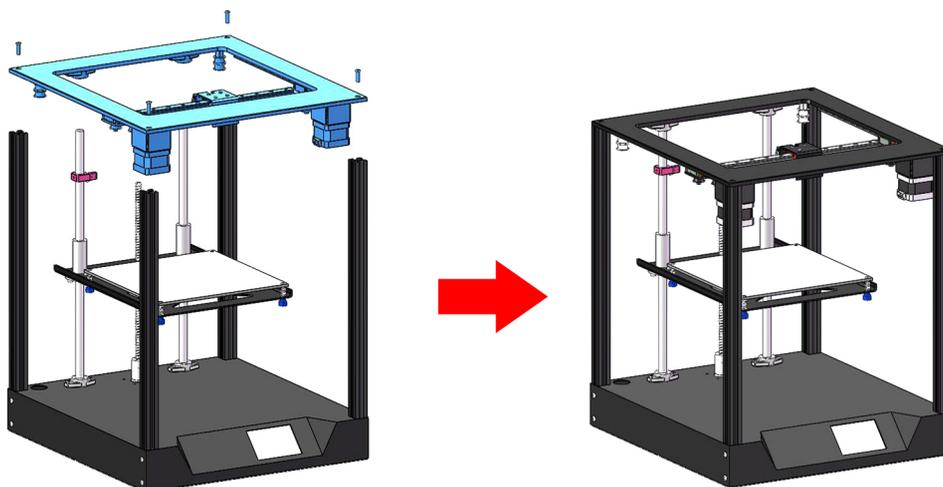
No.	Name	QTY	Anmerkung
B-3	Hot Bed Unterstützung	1	
A-5	Z-Achsgrenze Paket wechseln	1	
B-6	Hot Bed Film	1	



! Stellen Sie bei der Installation des heißen Bettes sicher, dass sich die Heißbettstütze in derselben Ebene befindet.

4. So installieren Sie das Oberteil

No.	Name	QTY	Anmerkung
A-2-2	M5*10	4	
C-5	Maschinendach	1	

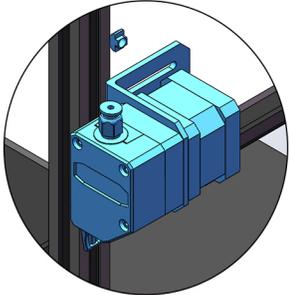


! Stellen Sie bei der Installation des oberen Rahmens sicher, dass sich die vier Profile in derselben Ebene befinden.

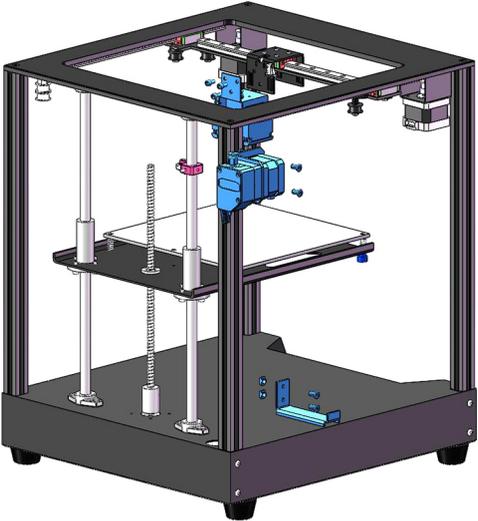
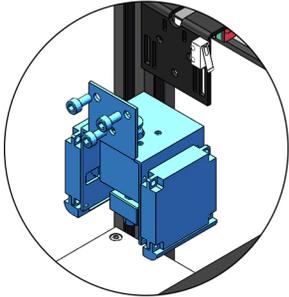
5. So entfernen Sie verschiedene Teile

No.	Name	QTY	Anmerkung
C-1	Extrusionskopf-Kit	1	
C-2	BMG Extruderbeutel	1	
C-4	Rack-Paket	1	

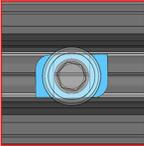
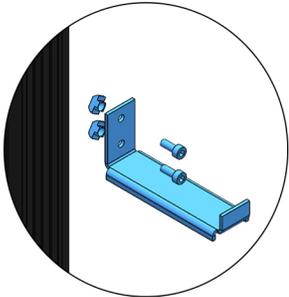
BMG Extruder



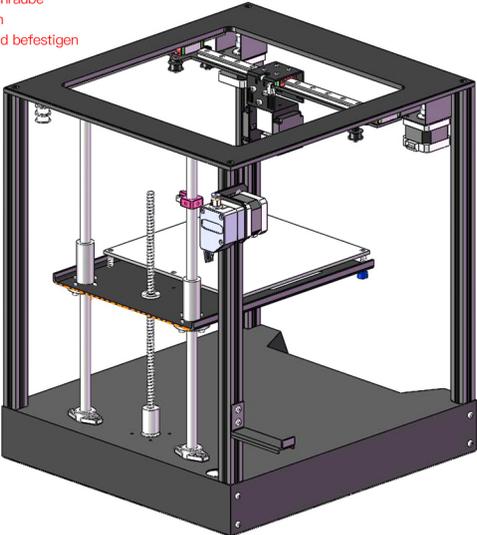
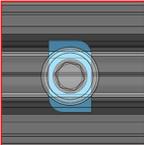
Extruder-Kit



Rack-Paket

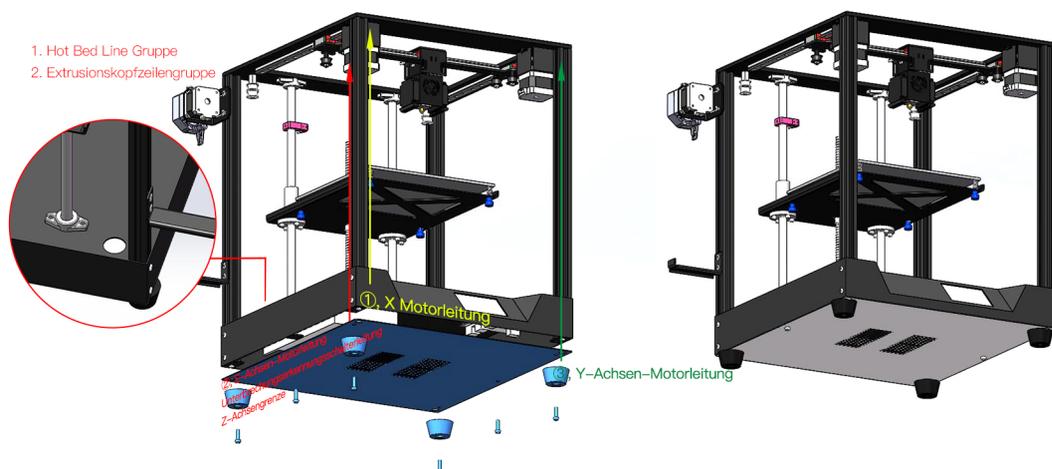


Bitte drehen Sie die Schraube
zuerst im Uhrzeigersinn
T-Mutter eintreiben und befestigen



6. So installieren Sie die untere Dichtung und jedes Verkabelungsteil

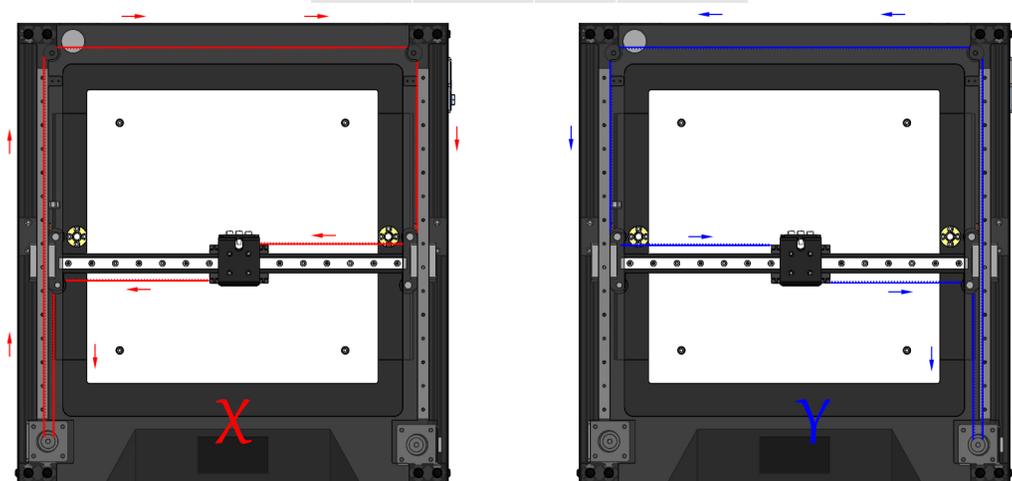
No.	Name	QTY	Anmerkung
D-1	Gummifußtasche	1	4pcs
D-2	Bodendichtung	1	



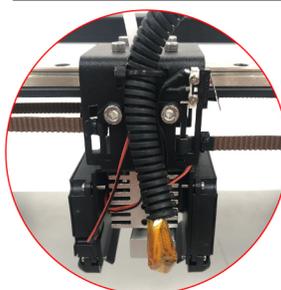
⚠ Bitte vervollständigen Sie die Verkabelung, bevor Sie die Grundplatte installieren.

7. So wird Sie den Zahnriemen

No.	Name	QTY	Anmerkung
A-4	Gürtel	1	Halbschnitt



⚠ Die Riemenfestigkeit beeinträchtigt die Druckqualität.
Bitte kontrollieren Sie die Riemenfestigkeit.
Stellen Sie sicher, dass der Riemen richtig installiert ist.



KUNDENDIENST

Die Garantiezeit beträgt 12 Monate ab Kaufdatum.

1. Fehlende / beschädigte / defekte Teile

- a. Innerhalb von 7 Tagen nach dem Liefertermin werden wir alle Teile einschließlich Versandkosten kostenlos ersetzen.
- b. Nach 7 Tagen nach dem Liefertermin werden wir alle Teile kostenlos ersetzen. Der Kunde muss jedoch die Versandkosten bezahlen.

2. Vom Kunden beschädigte Teile: Der Kunde trägt die Kosten für die Teile und die Versandkosten.

3. Verlust des Kurierunternehmens, fehlende, beschädigte und defekte Teile.

- a. Reklamationen für verlorene oder beschädigte Sendungen müssen dem Spediteur innerhalb des Reklamationsfensters des Spediteurs gemeldet werden. Der Kunde muss uns dies innerhalb von 7 Tagen nach dem Liefertermin mitteilen.
- b. Für Teile, die während des Versands verloren gehen oder beschädigt werden, muss der Kunde Fotos oder Videos aufnehmen und die Informationen an uns senden.
- c. Sobald der Streit mit dem Spediteur beigelegt ist, teilen Sie uns bitte die gesamte Kommunikation mit dem Spediteur mit. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, uns über ALLE Kommunikation mit dem Spediteur auf dem Laufenden zu halten.
- d. Für fehlende Teile muss der Kunde ein Serviceticket ausfüllen.
- e. Für beschädigte Teile muss der Kunde ein Serviceticket ausfüllen und uns die Fotos oder Videos senden.
- f. Wenn es sich bei dem Teil um das LCD-Panel, das Netzteil oder das Mainboard handelt, sendet der Kunde das Teil an uns zurück und wir senden ein neues Teil.

Wenn Sie Fragen zum Kundendienst haben, setzen Sie sich bitte so schnell wie möglich mit uns in Verbindung. Wir werden Ihnen dann umgehend antworten.

Telefon: (86) 2398 7110

Webseite: www.twotrees3dprinter.com

Email: service@twotrees3dprinter.com

Facebook: <https://www.facebook.com/groups/twotrees3Dprinter/>

Bitte überprüfen Sie andere Inhalte in TF

FAQ

1. Der Druckkopf ist häufig blockiert

- Antwort: 1. Überprüfen Sie, ob der PTFE-Schlauch in die Unterseite des Druckkopfs eingeführt ist.
2. Überprüfen Sie, ob der Einschnitt des Teflonschlauchs bündig ist
 3. Ob der Lüfter des Druckkopfs ordnungsgemäß funktioniert

2. Die Druckmodellebene ist stark

- Antwort: 1. Überprüfen Sie den festen Riemen.
2. Setzen Sie die Kalibrierungsschraube der Z-Achse wieder ein

3. Der Extruder kann nicht extrudieren und ungleichmäßig extrudieren

- Antwort: 1. Überprüfen Sie, ob das Zahnrad am Extrudermotor locker ist
2. Ob das Motorkabel richtig angeschlossen ist
 3. Ob die Filamente richtig installiert sind
 4. Ob die Heiztemperatur mit dem Filament übereinstimmt

4. Die Materialausschnittserkennung kann nicht verwendet werden

- Antwort: 1. Überprüfen Sie, ob die Verkabelung korrekt ist
2. Überprüfen Sie die Konfigurationsdatei, um die hohe oder niedrige Ebene zu ändern, oder fragen Sie den Kundendienst nach der richtigen Konfigurationsdatei

5. Die korrekte Verwendung der automatischen Nivellierung

- Antwort: Den ersten Punkt automatisch nivellieren und den Endschalter der Z-Achse auslösen Die Zukunft wird aufhören, diese Aktion zu nivellieren

6. Der Motor dreht sich in die falsche Richtung

- Antwort: 1. Bitte stellen Sie sicher, dass die Verkabelung korrekt ist, und überprüfen Sie die Konfigurationsdatei
2. Ändern Sie die Motorrichtung über die Konfigurationsdatei

7. Rauschen der Z-Achse

- Antwort: 1. Zum Schmieren bitte Fett hinzufügen

